

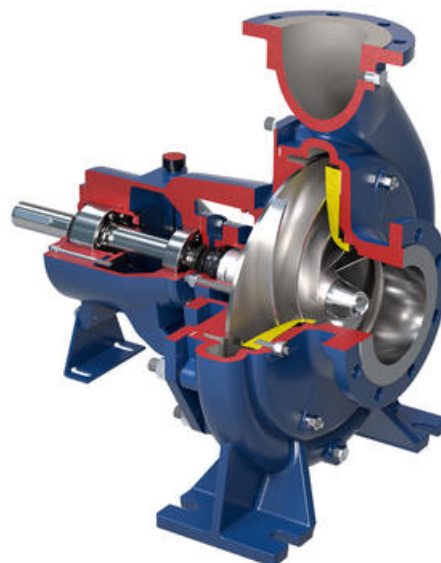
RG (RGB-RGL-RGM) - ÅBENT LØBEHJUL

Centrifugalpumpe med åbent løbehjul. Iht. ISO 2558/5199 norm.

SR-RGB 32

- Flow op til 300 m³/t
- Maks løft: 95 mVS
- Maks. tryk: 16 bar
- Maks. Temp.: 220°C

SR SALVATORE
ROBUSCHI
PUMPS



PRODUKTBESKRIVELSE

RG pumper

RG pumper har en simpel og modular konstruktion iht. ISO 2558-5199 norm. Udgangsstørrelse fra DN32 til DN 125. Høj hydraulisk effektivitet og lav NPSH værdi (løbehjul er støbt ved investment casting proces)

Pumpen er bygget op med aksler og lejer beregnet til tung belastning og kun 3 legehuse dækker hele rækken af pumper.

Anvendelse

RG pumper kan håndtere let kontaminerede væsker eller ikke-slibende opslæmninger i den kemiske og petrokemiske industri. Pumpen er velegnet til håndtering af væsker med op til 15% gas. De er ligeledes anvendt i f.eks. raffinaderier, generelle industrier, fødevareindustri, sukker industri, søvands afsaltningsanlæg, som udstyr i grøn energiproduktions løsninger, fiske industrien, fjernvarme distribution, osv.

Materialer

RG pumperne leveres som standard i AISI 316, og kan alternativt leveres i Duplex, Super Duplex, AISI 304, AISI 904, Hastelloy B og C. Standard pumpe komponenter lagerføres hos producenten i Italien og pumperne kan derfor leveres med meget kort leveringstid.